

ZESTAWIENIE PARAMETRÓW I WARUNKÓW WYMAGANYCH

4. Lada punktu pielęgniarskiego

Nazwa producenta:

Nazwa i typ:

L.p.	PARAMETR / WARUNEK WYMAGANY	PARAMETR OFEROWANY – PODAĆ
1.	Lady – wymiary oraz przeznaczenie według tabeli	
2.	Lady - sposób wykonania i materiały	
3.	Elementy lady na bazie płyty melaminowej lub mdf - tzw. baza muszą być materiałami o podwyższonej klasie trudnozapalności. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1	
4.	Błat roboczy wykonany z bazy trudnozapalnej, melaminowanej lub mdf obłożony HPL-em gr. min. 0,8mm, gr. płyty w zakresie 18-36mm. Wybór materiałów ze względu na przeznaczenie lad, do ustalenia z Zamawiającym podczas realizacji.	
5.	Wykończenie blatu obrzeżem PCV min. 2mm. W blacie należy uwzględnić przepusty kablowe – Ø80mm lub Ø60mm wg potrzeb Zamawiającego, a ich rozmieszczenie powinno być ustalone na etapie projektu z Użytkownikiem.	
6.	Błat nadstawki wykonany z bazy trudnozapalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie HPL-em gr. 0,8 mm w polysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1. Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm lub innym w dopasowanym w zależności od złożenia elementów i ich narażenie na uszkodzenie.	
7.	Błat nadstawki wykonany w sposób nakładania na elementy frontu lady z nawisem lub bez nawisu poza obrys zewnętrzny frontu. W przypadku lad nie wymagających nawisu nadstawki, musi być możliwość wpuszczenia nadstawki pomiędzy elementy boczne w celu zachowania jednolitej powierzchni frontu lady, bez widocznych łączeń poziomych.	
8.	Front prosty wykonany z bazy trudnozapalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie. 0,8 mm HPL-em, dostępna opcja HPL w polysku lub macie. Składanie frontu z elementem bocznymi - na „zacios” 45st lub zakładka 90st w zależności od układu – do decyzji po przedstawieniu projektu. Oświetlenie LED – białe na całej długości lady, umieszczone przy cokole. Nie dopuszcza się oświetlenia w postaci naklejonego paska LED bez korytka.	
9.	Cokół frontu prostego wykonany z bazy trudnozapalnej gr. min. 16mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em. Cokół wyposażony w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
10.	Noga boczna wysoka frontu oraz elementy pionowe przy obniżonym blacie wykonane z płyty trudnozapalnej gr. min. 25mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em w polysku lub macie. Emisja formaldehydu odpowiada klasie E1. Wykończenie płyty obrzeżem PCV min. 1 mm. Nogi boczne wyposażone w regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
11.	Nogi podpierające blat roboczy metalowe, malowana proszkowo, wymagana na łączeniu blatów. Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm.	
12.	Moduł narożny wykonany z płyty trudnozapalnej gr. min. 16 mm oklejonej dwustronnie 0,8 mm HPL-em w polysku lub macie. Regulatory poziomu – regulacja w zakresie 5mm	
13.	Lada wyposażona w moduł z blatem bez nadstawki, do obsługi osoby na wózku inwalidzkim, szerokość modułu min. 800 mm i odpowiednio cofniętym frontem i wypuszczeniem blatu poza obrys lady w razie potrzeby.	
14.	Lada wyposażona w uchwyty na komputery podblatowe oraz kontenery mobilne (3x szuflada z prowadnicą cichego domyku i zamkiem centralnym, wkłady szuflad płytowe) z materiałów kolorystycznie zgodnych z ladą. Ilość dopasowana do ilości stanowisk pracy.	

15.	Wymiary lad oraz ich ostateczne rozmieszczenie do przedstawienia na etapie realizacji - wymagane wykonanie szczegółowego projektu lady, wpasowanej w pomieszczenie docelowe. Projekt przedstawiony w wersji 2D i 3D w kolorze, w formie wizualizacji.	
16.	Elementy lady i ich wymiary oraz konstrukcja w miejscu mogą ulec zmianie w przypadku kolizji z innymi elementami instalacji pomieszczenia takimi jak gniazdka, sterowniki, oświetlenie, instalacje wod/kan i CO, i inne.	
17.	W przypadku niemożności zastosowania elementów lady obłożonych HPL-em, z powodów technologicznych (wycięcia do kąta ostrego i podobne), w celu uniknięcia uszkodzenia nie wynikającego z użytkowania, dopuszcza się zastosowanie bazy trudnozapalnej obłożonej melaminą w kolorze dopasowanym do HPL-u, lub bazy lakierowanej dopasowanej do kolorystyki HPL-u lad.	

UWAGI:

1. **Niespełnienie wymaganych parametrów i warunków spowoduje odrzucenie oferty.**
2. **Brak odpowiedniego wpisu przez wykonawcę w kolumnie parametr oferowany będzie traktowany jako brak danego parametru/warunku w oferowanej konfiguracji urządzenia i będzie podstawą odrzucenia oferty.**
3. **Oświadczam, że oferowane urządzenie (sprzęt) spełnia wymagania techniczne zawarte w SWZ, jest kompletne i będzie gotowe do użytku bez żadnych dodatkowych zakupów i inwestycji (poza materiałami eksploatacyjnymi) oraz gwarantuje bezpieczeństwo pacjentów i personelu medycznego i zapewnia wymagany poziom usług medycznych.**

.....
Podpis Wykonawcy